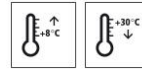


## Ficha Técnica

# StoPox WL 50

Revestimento de base epóxi aquoso de alta Resistência



### Características

#### Aplicação

- Sistema rígido, alta resistência mecânica e lavável para proteção pigmentada em zonas de grande utilização (betão e alvenarias) industria alimentar, pontes, tuneis, hospitais etc.

#### Propriedades

- Revestimento de base epóxi, Interior e exterior
- Alta resistência mecânica e química
- Pouco susceptível a presença de sujidade
- Fácil de limpar
- Resiste a água e a quaisquer substâncias que sejam dissolvidas em água
- Controla a humidade
- Aumenta a resistência elétrica
- Excelente aderência as superfícies
- Muito impermeável ao dióxido de carbono (sd valor para o CO<sub>2</sub> > 50 m)
- Permite a difusão do vapor de água (sd valor para o vapor de água < 4 m)
- Aquoso

#### Informações/notas

- Produto de acordo com EN 1504-2
- Não aplicável em zonas transitáveis (horizontais)

### Dados Técnicos

Critério	Norma / Diretriz para o ensaio	Valor/ Unidade	Indicações
Resistência ao arranque (7 dias)	EN 1542	> 1.0 MPa	
Viscosidade (a 23 °C)	EN ISO 3219	1,920 - 2,880 mPa.s	Mistura
Conteúdo Sólidos não voláteis	Norma STO VIQP 033	66 – 70	%
Densidade (mistura 23 °C)	EN ISO 2811	1.48 - 1.57 g/cm <sup>3</sup>	

Os valores apresentados são valores médios ou aproximados. Devido à utilização de matérias-primas naturais nos nossos produtos, os valores apresentados poderão variar dentro do mesmo lote, o que não afeta o desempenho do produto.

### Base

#### Requisitos

A base deve estar seca ou húmida e livre de quaisquer agentes separadores, devem ser removidas todas as partículas menos solidas existentes tal como acumulações de gordura.

A definição de seco deve estar de acordo com as diretrizes do guia de reparação de 2001-10, porem dependendo da qualidade do betão. A humidade residual máxima deve ser de 4 % em betões de classe até C30/37 ou de 3 % em betões de classe C35/45, a medição deve ser feita pelo método CM.

# Ficha Técnica

## StoPox WL 50

### Preparação

#### Preparação da base:

A base deve ser previamente preparada com processos mecânicos abrasivos ou alta pressão de água (> 800 bar). A nata superficial deve ser totalmente removida e abertos os poros superficiais do betão para uma perfeita adesão do produto.

As pinturas anteriores devem ser bem avaliadas ao nível de estabilidade e resistência.

### Aplicação

#### Temperatura de aplicação

Temperatura mínima de aplicação: +8°C  
Temperatura máxima de aplicação: +30°C

#### Tempo de aplicação

A +15°C: aprox. 60 Minutos

#### Relação de mistura

Componente A : componente B = 100.0 : 16.7 partes em peso

#### Preparação do produto

A temperatura dos componentes deve rondar os +15°C mínimo, após misturados não deve exceder os +20°C.

Os componentes A e B são fornecidos na relação de mistura correta e devem ser misturados de acordo com as seguintes instruções; misturar bem o componente A e adicionar o componente B, de seguida misturar bem com um misturador de baixa rotação (máximo 300 rpm) até estar homogéneo. É importante que a mistura dos componentes seja total e bem distribuída. O tempo de mistura deve ser mínimo de 3 minutos.

Após misturar, o produto deve ser transferido para outra embalagem limpa e misturado de novo para não haver assentamento de produto

A aplicação do produto não deve ser feita da embalagem original!

#### Consumo

##### Tipo de aplicação

##### Consumo aprox.

Como revestimento

0.6

Kg/m<sup>2</sup>

O consumo do produto depende do tipo de aplicação, do substrato da consistência e outros fatores. Os valores de consumo especificados são somente como uma base. Caso seja solicitado, para consumos mais precisos devem ser feitos testes em obra/projeto.

## Ficha Técnica

# StoPox WL 50

### Processo de revestimento

Diretrizes OS 4 (OS C)

1. Preparação da base
2. Argamassa de regularização StoCrete TF 204
3. 1ª Demão StoPox WL 50
4. Selagem final StoPox WL 50
5. Opcional: StoPur WV 60 selagem resistente 100% UV

Pinturas em betão e em pinturas antigas Epóxi

1. Preparação da base
2. Opcional: reparação e regularização com StoPox WS 50 (1-10 mm)
3. Primário StoPox WG 100, pigmentado
4. Opcional: refechamento superficial de poros StoPox WB 50 (1- 4 mm)
5. 1ª Demão com StoPox WL 50
6. Acabamento com StoPox WL 50
7. Opcional: selagem resistente 100% a UV StoPur WV 60

### Aplicação

Pintura, Diretrizes OS 4 (OS C)

1) Preparação da superfície

2. Regularização fina com a argamassa StoCrete TF 204

Aplicar a argamassa StoCrete TF 204 de acabamento fino como indica a ficha técnica.

De seguida ao tratamento do acabamento fino é aplicada a camada de pintura com o StoPox WL 50.

3. 1ª Demão StoPox WL 50

Após a mistura dos componentes do produto StoPox WL 50 e caso seja necessário pode ser adicionada água até 5 % do seu peso, mistura bem de novo, aplicar manualmente ou com equipamento. Quando aplicado com equipamento caso seja necessário pode ser acabado a rolo ainda em fresco.

O consumo do StoPox WL 50: 0.25 - 0.32 kg/m<sup>2</sup>

Tempo entre aplicações deve ser approx. 12 Horas a 20°C

4. Acabamento com StoPox WL 50

Após a mistura dos componentes do produto StoPox WL 50 e caso seja necessário pode ser adicionada água até 5 % do seu peso, mistura bem de novo, aplicar manualmente ou com equipamento. Quando aplicado com equipamento caso seja necessário pode ser acabado a rolo ainda em fresco.

O consumo do StoPox WL 50: 0.25 - 0.32 kg/m<sup>2</sup>

Caso sejam feitas marcações com o produto StoPox WL 100 em cima do produto StoPox WL 50, deve haver um tempo de espera mínimo de 12 horas a 20°C.

No caso do produto StoPox WL 50 ser selado com o produto StoPur WV 60, deve haver um tempo de espera mínimo de 12 horas a 20°C

5. Opcional: selagem com StoPur WV 60

Aplicar StoPur WV 60 sem diluição, manualmente ou com equipamento após a sua mistura correta. Quando aplicado com equipamento caso seja necessário

## Ficha Técnica

---

# StoPox WL 50

pode ser acabado a rolo ainda em fresco.  
O consumo do StoPur WV 60: 0.25 - 0.30 kg/m<sup>2</sup>

Pinturas em betão e em pinturas antigas Epóxi

1) Preparação da base

2. Opcional: reparação pontual com StoPox WS 50  
Aplicar o produto StoPox WS 50 de acordo com a ficha técnica.

3. Primário com StoPox WG 100 pigmentado  
Aplicar o produto StoPox WG 100 de acordo com a ficha técnica

4. Opcional: selagem de poros superficiais com o produto StoPox WB 50  
Aplicar o produto StoPox WB 50 de acordo com a ficha técnica

5. 1ª Demão StoPox WL 50

Após a mistura dos componentes do produto StoPox WL 50 e caso seja necessário pode ser adicionada água até 5 % do seu peso, mistura bem de novo, aplicar manualmente ou com equipamento. Quando aplicado com equipamento caso seja necessário pode ser acabado a rolo ainda em fresco.

O consumo do StoPox WL 50: 0.25 - 0.32 kg/m<sup>2</sup>

Tempo entre aplicações deve ser approx. 12 Horas a 20°C

6. Acabamento com StoPox WL 50

Após a mistura dos componentes do produto StoPox WL 50 e caso seja necessário pode ser adicionada água até 5 % do seu peso, mistura bem de novo, aplicar manualmente ou com equipamento. Quando aplicado com equipamento caso seja necessário pode ser acabado a rolo ainda em fresco.

O consumo do StoPox WL 50: 0.25 - 0.32 kg/m<sup>2</sup>

Caso sejam feitas marcações com o produto StoPox WL 100 em cima do produto StoPox WL 50, deve haver um tempo de espera mínimo de 12 horas a 20°C.

No caso do produto StoPox WL 50 ser selado com o produto StoPur WV 60, deve haver um tempo de espera mínimo de 12 horas a 20°C

7. Opcional: selagem com StoPur WV 60

Aplicar StoPur WV 60 sem diluição, manualmente ou com equipamento após a sua mistura correta. Quando aplicado com equipamento caso seja necessário pode ser acabado a rolo ainda em fresco.

Consumo: StoPur WV 60: 0.25 - 0.30 kg/m<sup>2</sup> equipamento de pulverização: Graco M 5

Bico de pulverização 527, angulo de pulverização 50°, diâmetro 0.027 polegada  
Bico de pulverização 631, angulo de pulverização 60°, diâmetro 0.031 polegada

Nota importante:

A temperaturas abaixo de +10°C e humidade relativa de 85% podem ocorrer descolorações e diferentes níveis de brilho na superfície. Durante a aplicação do produto, como exemplo em revestimento de proteção de tuneis, deve haver o

# Ficha Técnica

## StoPox WL 50

cuidado de garantir uma ventilação cuidada. A humidade relativa deve rondar entre 65% e 70% antes do início da aplicação. Durante a aplicação o ambiente deve ser monitorizado. A humidade deve ser conduzida para o exterior do túnel. A umidade ou condensação devem ser evitadas na superfície durante a cura do produto

**Limpeza das ferramentas** Limpar com água em fresco, caso algum produto fique aderido ao bico da pistola, recomendamos a limpeza com o agente de limpeza StoDivers EV 200.

**Indicações, recomendações, informação especial, diversos** As declarações de conformidade podem ser obtidas no Centro Técnico de Informação StoCretec  
Instruções gerais de aplicação pode ser encontrada em [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Produtos)

### Disposição

**Cores** Branco, cores RAL

**Embalagem** Balde plástico e lata metálica

Número do artigo	Designação	Quantidade
03510/001	StoPox WL 50	Kit 21 kg

### Armazenagem

**Condições de armazenagem** Armazenar em lugar seco, sem perigo de temperaturas negativas, evitar luz solar direta.

**Tempo de armazenagem** Na embalagem original ... (ver na embalagem).

### Certificados / aprovações

ZERT 33 I 09/552 StoCretec C.4 Certificado de Conformidade

### Identificação

**Grupo de produto** Revestimento e selagem

**Segurança** Este produto requer identificação segundo a Diretiva UE em vigor. Receberá uma ficha de dados de segurança CE com a primeira utilização. Tenha em atenção as informações relativas ao manuseamento do produto, armazenamento e eliminação.  
Guia prático para aplicação de resinas epóxi.  
e  
Teste reporte para proteção em atividade com luvas contra pinturas epóxi: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" (Gloves for solvent-free epoxy resin systems) and "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" (luvas de proteção: utilização correta)  
[www.gisbau.de/serviço/epóxi/Bericht.pdf](http://www.gisbau.de/serviço/epóxi/Bericht.pdf)  
Publicado por:  
Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

## Ficha Técnica

---

# StoPox WL 50

Hildegardstrasse 28-30, 10715 DE-Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500, [www.gisbau.de/serviço](http://www.gisbau.de/serviço)  
Diretriz para o planeamento de construção no local: "Wirtschaftliche and sichere Baustelleneinrichtung"

Publicado por:

Geschäftsstelle der Initiative Neue Qualität der Arbeit (INQA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 DE-Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170

[www.inqa.de/](http://www.inqa.de/) unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen and [www.inqa-bauen.de](http://www.inqa-bauen.de)

### Instruções especiais

As informações ou dados destinam-se a garantir a finalidade de utilização normal ou a adequação de utilização, baseiam-se ainda nos nossos conhecimentos e experiências. No entanto, não isenta o utilizador de verificar a adequação e utilização sob sua própria responsabilidade. Aplicações não explicitamente mencionadas nesta folha de dados técnicos só podem ser realizadas após consulta. Sem autorização, a utilização decorre sob sua própria responsabilidade. Isto aplica-se sobretudo a combinações com outros produtos. Com a emissão de uma nova folha de dados técnicos, todas as folhas de dados técnicos anteriores perdem a sua validade.

### CE StoPox WL 50